



SCIGRIP SG5000

Colles structurales bi-composantes

DESCRIPTION

SCIGRIP SG5000-03, 06, 13 & SG5000-40 sont des colles structurales méthacrylates bi composantes, avec un rapport de mélange en volume résine/durcisseur de 1/1, réticulant à température ambiante (le temps de réticulation varie en fonction de la température). Le choix entre ces 4 références de colle se fait en fonction des temps de travail et temps de maintien souhaités.

DOMAINES D'APPLICATION

Les colles SCIGRIP SG5000 sont conçues pour l'assemblage rapide et structural de toute surface.

Thixotropes et de forte viscosité, ces colles peuvent être appliquées sur des surfaces verticales et combler des espaces jusqu'à 5mm.

Idéales pour les assemblages de thermoplastiques, de métaux et de composites, elles permettent, dans de nombreux domaines d'activités, le collage haute résistance des matériaux suivants: ABS, acryliques, GRP (composites verre résine), FRP (Plastiques renforcés), polyesters, styrènes, uréthanes, vinyle, PVC, Gelcoats, aluminium, acier, acier inox.

Dans de nombreux cas, l'utilisation des colles structurales SCIGRIP peut réduire ou supprimer l'emploi de fixations mécaniques.

La chaleur dégagée lors de la polymérisation peut, dans certains cas, aggraver les plastiques de faibles épaisseurs.

Ces colles ne permettent pas l'assemblage de PP, PE, PTFE, silicone et de certains caoutchoucs. (pour les collages PP et PE voir notre colle PPX5).

Pour toute application, il est recommandé de procéder à des essais de faisabilité préalables.



DONNÉES TECHNIQUES DES MÉLANGES (RÉSINE/ DURCISSEUR)

| | SG5000-03 | SG5000-06 | SG5000-13 | SG5000-40 |
|--|-----------|-----------|-----------|-----------|
| TEMPS DE TRAVAIL À +20°C (MINUTES) | 2 - 4 | 5 - 7 | 12 - 14 | 35 - 45 |
| TEMPS DE PRISE (MAINTIEN) +20°C (MINUTES)* | 6 - 8 | 10 - 12 | 20 - 25 | 55 - 60 |
| TEMPS DE PRISE À +20°C (HEURE)** | 1 - 2 | 1 - 2 | 1 - 2 | 2 - 3 |
| DURETÉ SHORE D | 75 | 75 | 75 | 75 |
| ELONGATION À LA RUPTURE % | 2 - 4 | 2 - 4 | 2 - 4 | 2 - 4 |
| VISCOSITÉ MÉLANGE P.A.S | 100 - 150 | 100 - 150 | 100 - 150 | 100 - 150 |
| DENSITÉ | 0.97 | 0.97 | 0.97 | 0.97 |

*Support utilisé : acier - ** Temps au bout duquel la résistance au cisaillement a atteint sa valeur maximale

DONNÉES TECHNIQUES & MÉCANIQUES

| | SG5000-03 | SG5000-06 | SG5000-13 | SG5000-40 |
|-----------------------------------|-------------|-------------|-------------|-------------|
| RÉSISTANCE À LA TEMPÉRATURE* (°C) | -35 à +150 | -35 à +150 | -35 à +150 | -35 à +150 |
| TEMPÉRATURE D' APPLICATION (°C) | +10 et + 30 | +10 et + 30 | +10 et + 30 | +10 et + 30 |
| RC** / ACIER (MPA) | 30 | 30 | 28 | 28 |
| RC/ ALUMINIUM (MPA) | 25 | 27 | 25 | 25 |
| RC/ PC*** (MPA) | 8 | 13 | 13 | 13 |
| RC/ ABS**** (MPA) | 10 | 8 | 8 | 8 |

*Colle réticulée - **Résistance au Cisaillement - ***Polycarbonate, rupture du support
****Acrylonitrile Butadiène Styrène, rupture du support

AVANTAGES

- Réticulation rapide permettant de réduire le cycle de production.
- Très grande résistance au cisaillement, aux chocs et à la fatigue.
- Bonne résistance chimique aux hydrocarbures, acides & bases (pH 3 à 10) et solutions salines.
- La formulation n'est classée ni toxique ni cancérigène (absence de DNPT, Diméthylaniline et phtalates).
- Facilité de mise en œuvre, sans mélange à réaliser.
- Buse de mélange et d'extrusion plus courte, permettant 15% d'économie de produit.

CONDITIONNEMENT SCIGRIP SG5000:

- Carton de 12 cartouches jumelles de 50 ml et 400 ml avec 1 buse par cartouche.
- Bidon de 2 x 20KG
- Fut de 2 x 200KG

MISE EN ŒUVRE

PRÉPARATION DES SUPPORTS

La résistance et la durée de vie d'un collage dépendent en grande partie de la préparation des surfaces à assembler. Sur la plupart des plastiques, un simple nettoyage au chiffon suffit. Sur les surfaces métalliques, il faut veiller à l'élimination de toute trace d'huile, de graisse, de couches d'oxydes et autres contaminations. Utilisez de l'alcool IPA.

APPLICATION

Les colles SCIGRIP SG5000 s'appliquent à l'aide de pistolets spécifiques à ce type de conditionnement.

Lors de la première utilisation d'une buse ou d'une cartouche, il est nécessaire d'amorcer la buse afin de s'assurer d'un mélange homogène à la sortie de la buse.

Appliquer SCIGRIP SG5000 sous forme de cordon sur l'une des 2 pièces à coller à l'aide d'un pistolet manuel ou pneumatique, puis afficher en exerçant une pression.

Pendant le temps de prise, maintien. (voir tableau au recto) et afin de ne pas casser la cohésion de la colle, il est impératif de ne pas bouger les éléments assemblés.

Après ce temps, les pièces assemblées peuvent être déplacées. Important, le temps de prise varie en fonction de la température. Ainsi, à température inférieure à +20°C le temps de prise du produit est plus long. Et inversement, à température supérieure à +20°C la prise est plus rapide. Pour conserver le rythme de travail d'une chaîne d'assemblage, ou figer un process, on peut basculer d'une formulation à l'autre en fonction de la saison et de la température de l'atelier : par exemple utiliser la référence SG5000-03 à prise rapide en hiver et la référence SG5000-06 à prise plus lente en été.

NETTOYAGE

Les colles encore fraîches peuvent être enlevées de l'alcool IPA. Pour une colle réticulée, seul une solution mécanique ou thermique (+200°C) est envisageable.

CONSERVATION

9 mois en emballage d'origine hermétiquement fermé entre +5°C et +20°C, sans exposition directe au soleil et dans un endroit sec.

PRÉCAUTIONS DE SÉCURITÉ

Consulter la Fiche de Données de Sécurité.

Les mesures de prudence habituelles doivent être observées en cas de manipulation de produits chimiques.

Port de gants, lunettes et vêtements de travail de protection conseillés.

SERVICE

ADHEKO et ses techniciens se tiennent à votre disposition pour tout renseignement complémentaire.

Note:

Les renseignements contenus dans ce document ne le sont qu'à titre d'informations générales. Comme les procédés d'utilisation et d'application échappent à notre contrôle et vu la diversité des matériaux employés, des essais spécifiques sont vivement conseillés. Un engagement de responsabilité pour des résultats d'application suite aux indications et recommandations de ce document ne peut être accordé. Les conditions de responsabilité et garantie en cause et montant sont régies par nos conditions générales de vente, de livraison et de la législation. Lors de l'établissement du présent document, toutes les indications reposent sur les données actuelles du développement technique et sont basées sur notre expérience. Etat de données au 06/11. Le fabricant se réserve tout droit de modification.