

# Körapur 790/30



## Colle polyuréthane bi - composante

**Colle réactive bi-composante spécialement adaptée au collage d'acier, d'aluminium, de PVC rigide et de matières plastiques renforcées d'une structure fibreuse.**

- Particulièrement adaptée au collage d'éléments de carrosserie tels que les parois, les gardes boue et les portes en tôle
- Peut être utilisée pour la réalisation de panneaux sandwich avec des mousses rigides du type polyuréthane, PVC cellulaire et polystyrène
- Convient pour l'assemblage des angles dans la fabrication de fenêtres
- Très bonnes propriétés mécaniques
- Thixotropie chimique
- Bonne résistance à l'humidité et aux conditions climatiques

## CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

Base	Polyuréthane bi-composants, sans solvant		
Durcisseur	<b>Köracur TH 717</b>		
Couleur			
- Résine	Anthracite		
- Durcisseur	Beige à brun		
Consistance	Bonne thixotropie du mélange		
Densité			DIN 53 479
- Résine	≈ 1,20	g/cm <sup>3</sup>	
- Durcisseur	≈ 1,60	g/cm <sup>3</sup>	
Viscosité			Brookfield RVT
- Résine	≈ Thixotrope		
- Durcisseur	≈ 18000	mPas	
- Mélange	≈ Thixotrope		
Rapport de mélange			
- Résine : Durcisseur	0,8 : 1	En poids	DIN 53 479
- Résine : Durcisseur	1 : 1	En volume	
Pot-life	≈ 30	min	Kö-Norm 52 102
Dureté	≈ 76	unités	Shore D – DIN 53 505
Traction/Cisaillement	≈ 18,0	N/mm <sup>2</sup>	DIN 53 283 à + 23°C



**MISE EN OEUVRE****Température de travail**

15°C à 25°C

**Préparation des surfaces**

Les surfaces à coller doivent être propres, sèches, exemptes de poussières et de tout corps gras. Certaines surfaces métalliques nécessitent un traitement préalable (ponçage par exemple).

Si besoin, consultez nos services techniques pour vous conseiller le meilleur mode opératoire en fonction des matériaux à assembler.

**Préparation de la colle**

Mélanger soigneusement à l'aide du mélangeur statique les 2 composants jusqu'à obtention d'une couleur grise uniforme sans marbrure.

**Encollage**

Le mélange de la colle ainsi réalisé est déposé par extrusion en cordons ou à l'aide d'une racle sur le support en quantité suffisante pour assurer un bon transfert sur le contre-matériau dont l'affichage doit se faire de suite ou dans la limite du pot-life.

Maintenir impérativement une pression de contact suffisante pendant le temps de prise.

Les éléments ainsi collés sont manipulables et peuvent être soumis à de faibles contraintes 5 à 6 heures après leur encollage.

La polymérisation définitive est atteinte après 36 heures environ (90% après 24 heures). Des températures plus élevées accélèrent le temps de prise, des températures plus basses retardent le temps de prise.

**SOLVANTS ET PRODUITS DE NETTOYAGE****Körasolv PU**

Nettoyer les tâches et le matériel d'application immédiatement après utilisation.

Le produit polymérisé ne peut être enlevé que mécaniquement.

**SECURITE**

Eviter le contact direct avec le produit non polymérisé. Le port de gants et de lunettes de protection est conseillé. Un échauffement du produit peut conduire à la libération de vapeurs nocives.

Plus particulièrement, pour la protection de vos employés, veuillez respecter les directives concernant l'emploi de substances dangereuses ainsi que les mesures applicables en cas d'accident.

Pour de plus amples renseignements, veuillez lire attentivement la Fiche de Données de Sécurité que nous tenons à votre disposition sur simple demande écrite.

**RECOMMANDATIONS PARTICULIERES****Stockage**

Ne pas stocker plus de 9 mois (Cartouche) ou 12 mois (tonnelet et fût) dans l'emballage d'origine non ouvert à une température comprise entre + 10°C et + 30°C.

**Variante**

Körapur 790 : Produit identique mais de couleur beige avec un pot-life plus long et une thixotropie plus prononcée

**CONDITIONNEMENT**

Cartouche mono-corps de 250 ml + mélangeur statique

Tonnelet de 24 kg (Résine)

Tonnelet de 28 kg (Durcisseur)

Fût de 180 lt (Résine)

Fût de 180 lt Net (Durcisseur)

**NUMERO PRODUIT**

**C 44111 Résine**

**C 45060 Durcisseur**

**Consulter la Fiche de Données de Sécurité pour toutes informations relatives à la sécurité d'emploi, de manipulation et de mise en oeuvre**

**Notes à l'utilisateur :** Toutes nos indications reposent sur de sérieuses études en laboratoire et sur notre longue expérience. Elles ne sauraient en aucun cas engager notre responsabilité, vu la diversité des matériaux rencontrés sur le marché et les divers procédés d'application qui ne dépendent pas de notre domaine d'influence. Nous vous conseillons vivement de déterminer par des essais, sur vos matériaux et selon votre application spécifique, si le produit répond aux exigences que vous êtes en droit de demander. Par ailleurs nous vous renvoyons à nos conditions de vente, de livraison et de paiement. Cette fiche annule et remplace toutes les éditions précédentes.



**Agence en France**

**KÖMMERLING CHIMIE Sàrl**

**7, Rue des Corroyeurs 67200 STRASBOURG**

**Tél +33 (0)388 288 359 - Fax +33 (0)388 282 223**



Courriel : [info.france@koemmerling.com](mailto:info.france@koemmerling.com)  
Internet : [www.koe-chemie.com](http://www.koe-chemie.com)