

Körapop ALU



Colle / Mastic d'étanchéité élastique, mono-composant, exempt de solvant destiné à des applications dans les domaines de la carrosserie, la fabrication de containers et véhicules, la climatisation et ventilation, la métallurgie, etc.

- Bonne adhérence sur le verre, bon nombre de métaux, les laques et les surfaces traitées
- Bonne résistance à l'humidité, aux contraintes climatiques usuelles et à la température de - 40°C à + 90°C en continu (jusqu'à + 120°C en pointe)
- Bonne adhérence sur le bois et ses dérivés, les duroplastiques et thermoplastiques (excepté le PE, PP, PTFE, PS, PC et certains ABS) ainsi que les matériaux minéraux

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

Base	Polymères polyoxypropylènes polymérisant en présence d'humidité	
Couleur	Aluminium	
Consistance	Pâteuse, très bonne thixotropie et spatulable	
Densité	≈ 1,08 g/cm ³	DIN 53 479
Vitesse de polymérisation	≈ 3 mm (le premier jour) De fortes épaisseurs nécessitent un temps plus long.	DIN 50 014 - 23°C/50% HR
Formation de peau	≈ 15 min	DIN 50 014 - 23°C/50% HR
Perte en poids	≈ 1 % (après 14 jours)	DIN 50 014 - 23°C/50% HR
Dureté Shore A	≈ 40 Après 4 semaines (épaisseur 6 mm)	DIN 53 505 - 23°C/50% HR
Allongement à la rupture	≈ 280 %	DIN 53 504 - NSt. S3A
Résistance à la traction	≈ 3,1 N/mm ²	DIN 53 504 - NSt. S3A

MISE EN OEUVRE

Température de Travail
+ 5°C à + 30°C

Préparation des surfaces

Les surfaces à coller ou à jointoyer doivent être propres, sèches, exemptes de poussière ou de tout corps gras. Stocker les matériaux et travailler de préférence dans des locaux secs et chauffés. La compatibilité et l'adhésion doivent être testées individuellement lors de l'application sur des matières plastiques ou surfaces peintes.

Le **Körpopo ALU** peut être utilisé sur bon nombre de supports sans primaire. Pour améliorer l'adhérence sur des matériaux absorbants tels que le bois et le béton, nous recommandons l'emploi de notre **Körabond HG 74 E** comme agent de barrière.

A ce sujet, des essais préliminaires sont nécessaires.

Application

Le **Körpopo ALU** est déposé par extrusion ou à la spatule crantée en quantité suffisante entre les matériaux à étancher ou à coller. La quantité à déposer est fonction de la planéité des supports à assembler, de la force et mouvements du joint maximum attendus. L'affichage du contre-matériau ou le lissage du cordon doit impérativement se faire dans la limite du temps de formation de peau (Nous recommandons de ne pas dépasser 10 minutes).

Il est impératif de maintenir un contact suffisant à l'aide d'une fixation mécanique pendant le temps de prise.

Les vitesses de formation d'une peau en surface et de polymérisation sont essentiellement fonction de l'épaisseur du joint, de la température et du taux d'hygrométrie de l'air et des supports.

Remarques

Pour une application au pistolet pneumatique, une pression de 3 à 5 bars sur le produit est conseillée.

Il faut éviter le contact direct du mastic **Körpopo ALU** avec des polyuréthanes frais, ce qui pourrait partiellement inhiber la polymérisation dans la zone de contact.

SOLVANTS ET PRODUITS DE NETTOYAGE

Körasolv GL ou **Körasolv PU**.

Nettoyer le matériel d'application et les tâches fraîches immédiatement après utilisation.

Le produit polymérisé ne peut être enlevé que mécaniquement.

SECURITE

Eviter le contact direct avec le produit non polymérisé.

Plus particulièrement, pour la protection de vos employés, veuillez respecter les directives concernant l'emploi de substances dangereuses ainsi que les mesures applicables en cas d'accident.

Pour de plus amples renseignements, veuillez lire attentivement la Fiche de Données de Sécurité que nous tenons à votre disposition sur simple demande écrite.

RECOMMANDATIONS PARTICULIERES

Stockage

Ne pas stocker plus de 12 mois dans un endroit frais dans l'emballage d'origine non ouvert

Ne pas stocker au-delà de 25°C durant une période longue.

Restriction

Ne pas utiliser pour des collages de verre présentant une exposition constante et durable du joint aux UV

Le collage de PMMA peut conduire à des microfissurations

CONDITIONNEMENT

Cartouche de 310 ml (carton de 12 cartouches)

Consulter la Fiche de Données de Sécurité pour toutes informations relatives à la sécurité d'emploi, de manipulation et de mise en oeuvre

Notes à l'utilisateur : Toutes nos indications reposent sur de sérieuses études en laboratoire et sur notre longue expérience. Elles ne sauraient en aucun cas engager notre responsabilité, vu la diversité des matériaux rencontrés sur le marché et les divers procédés d'application qui ne dépendent pas de notre domaine d'influence. Nous vous conseillons vivement de déterminer par des essais, sur vos matériaux et selon votre application spécifique, si le produit répond aux exigences que vous êtes en droit de demander. Une garantie concernant notre niveau de qualité constant et élevé ne pourra être prise en compte que dans le cadre de nos conditions de vente. Par ailleurs nous vous renvoyons à nos conditions de vente, de livraison et de paiement. Cette fiche annule et remplace toutes les éditions précédentes.